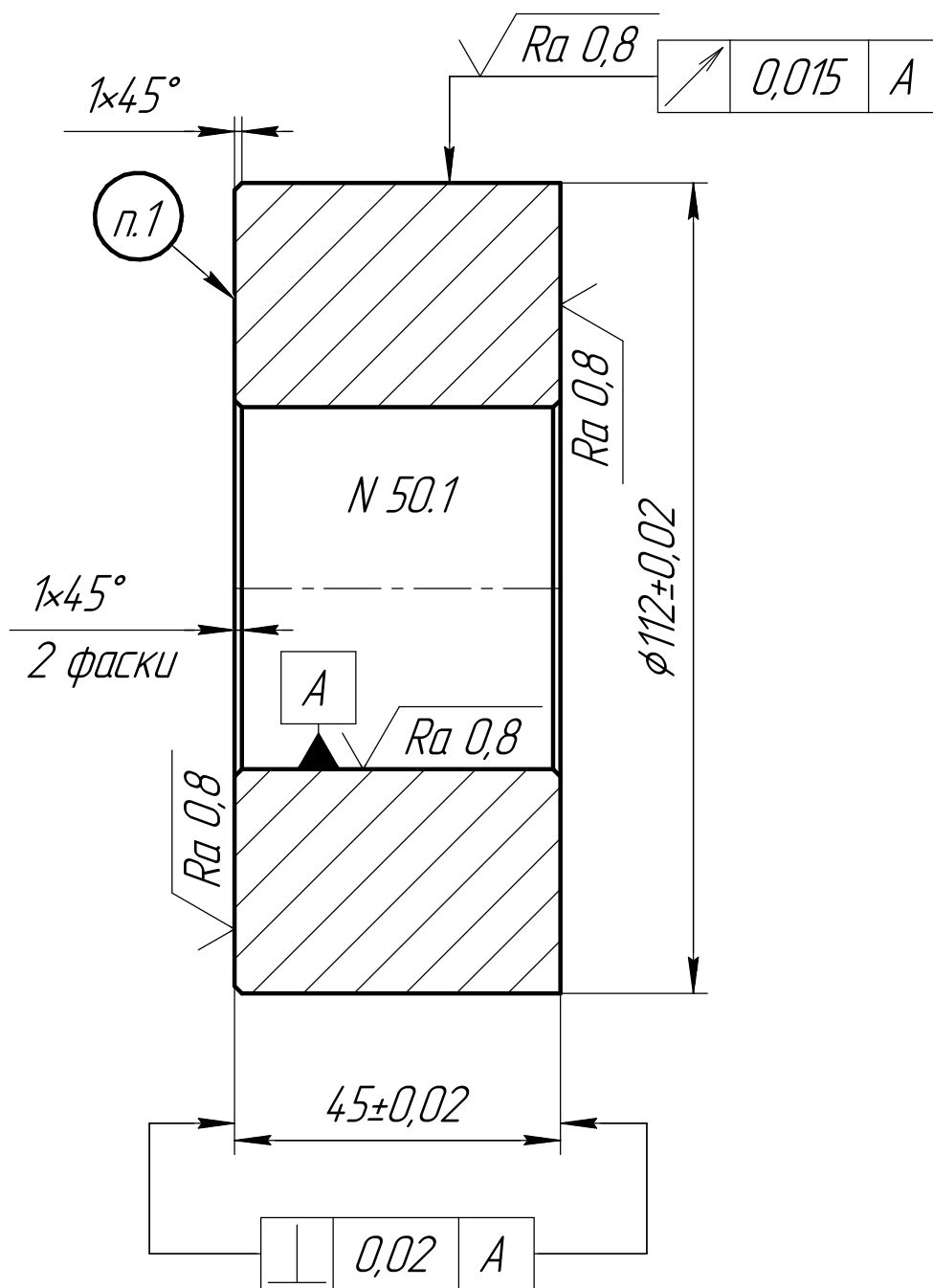


НЭО'60 ЗП

✓ Ra 6,3 (✓)



Обозначение	Кол.	Маркировка
ЦС 09.03Н	1	ЦС 09.03Н
ЦС 09.05Н	1	ЦС 09.05Н

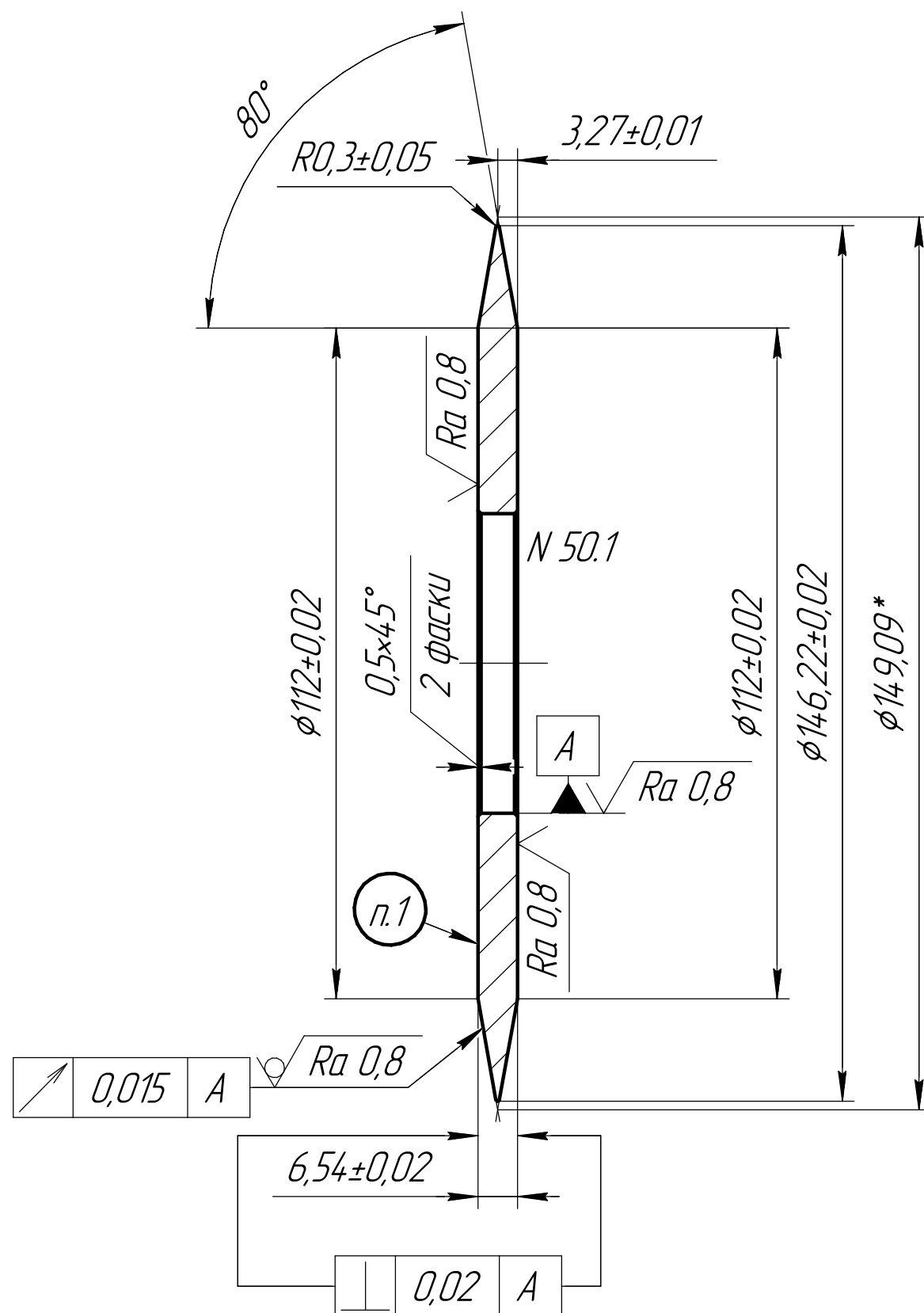
- Маркировка см. табл.
- Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 42...46 HRC.
- Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- Размер заготовки: $\phi 118 \times 51$
- H14; h14; $\pm IT 14/2$.

					ЦС 09.03Н				
					Валок нижний 9 клетки	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.							2,8	1:1	
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов 1		
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Утв.									

Копировал

Формат А3

✓ Ra 6,3 (✓)



1 шм.

- 1 Маркировка: ЦС 09.04Н.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: $\phi 155 \times 12,5$
- 6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

					ЦС 09.04Н						
					Валок нижний 9 клетки	Лит.	Масса	Масштаб			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					0,6	1:1	
Разраб.											
Пров.											
Т.контр.						Лист		Листов	1		
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71						
Утв.											